

FLUKE®

Caméra infrarouge Ti20

Prestations exceptionnelles au service de la maintenance industrielle

- Localisation rapide des points chauds sans contact par l'affichage instantané de thermogrammes détaillés
- Technologie radiométrique intégrée pour une analyse détaillée de la température et un suivi des composants critiques
- Plage de mesure jusqu'à 350 °C couvrant un large éventail d'applications industrielles
- Solution complète, livrée avec le logiciel InsideIR pour l'analyse, l'établissement de rapports et la création d'itinéraires d'inspection
- Grand écran LCD permettant l'affichage d'images déparasitées, avec données et instructions de planification

Caméra haute performance conçue pour un usage industriel

- Technologie de détection révolutionnaire fournissant un thermogramme clair ainsi que des mesures de température précises jusqu'à 350 °C
- Protection contre la poussière et l'humidité (conforme à la norme IP54) pour résister aux environnements industriels les plus difficiles
- Trois heures d'autonomie continue par charge de batterie

Convivialité

- Répartition équilibrée des masses offrant une prise en main confortable
- Visée, capture et mesure de la température d'une seule main
- Instructions claires et détaillées à l'écran qui accélèrent les tournées d'inspection

Solution complète offrant un coût de propriété réduit

- Logiciel InsideIR inclus utilisable sans limite par tous les membres de l'équipe de maintenance (pas de frais de licence par utilisateur)
- Livraison avec tous les accessoires et le matériel de formation professionnelle nécessaires pour garantir un retour rapide sur investissement



Pompe de refroidissement à température de service.



Une différence de température entre les phases indique une charge déséquilibrée.

Caractéristiques de la caméra Fluke Ti20

FLUKE®

Détecteur	
Type de détecteur	Matrice à plan focal non refroidie 128 x 96
NETD (sensibilité thermique)	200 mK
Caractéristiques thermiques	
Gamme de température	-10 °C à 350 °C
Précision	± 2 °C ou 2 % (selon la valeur la plus élevée)
Caractéristiques optiques	
Champ de visée (FOV)	20° horizontal x 15° vertical
Résolution optique (D:S)	75:1 ou supérieure
Aide de visée	Pointeur laser (conforme IEC et FDA classe II)
Commandes et réglages	
Mise au point	61 cm jusqu'à l'infini
Affichage de la température	°C ou °F
Palettes	Nuances de gris, gris inversés, arc-en-ciel ou acier
Modes de mesure	Réglages automatique et manuel de la température et de la portée
Rétro-éclairage de l'afficheur LCD	Activé/désactivé au choix
Émissivité réglable	0,10 à 1,00 par incrément de 0,01
Compensation de la température d'arrière plan réfléchi (RTC)	-50 °C à 460 °C
Caractéristiques environnementales	
Température de fonctionnement	0 °C à 50 °C
Humidité relative	10 à 95 % sans condensation
Température de stockage	-25 °C à 70 °C
Étanchéité à la poussière et à l'eau	IP 54
Autre	
Affichage	Grand afficheur LCD couleur
Capacité de stockage	50 images dans la mémoire interne
Alimentation	Batterie rechargeable
Autonomie	Trois heures d'utilisation en continu
Fréquence d'image	9 Hz
Logiciel d'analyse	Logiciel d'analyse et de rapport multifonction InsideIR inclus (usage illimité, sans frais de licence)
Dimensions (H x l x P)	254 x 102 x 178 mm
Poids	1.2 kg
Garantie	1 an

Accessoires inclus

- Logiciel pour PC InsideIR à usage illimité pour le stockage, l'analyse et le rapport de données
- Adaptateur secteur
- Câble de communication USB
- Mallette de transport
- Sacoche de transport souple
- Dragonne
- 2x Batterie rechargeable
- Compartiment piles AA
- CD interactif contenant du matériel de formation
- Guide de mise en route
- Logiciel et manuel CD

Informations pour la commande :

Ti20 Caméra infrarouge



La caméra Fluke Ti20 est livrée complète

Fluke. *Soyez à la pointe du progrès avec Fluke.*

Fluke France S.A.S.

Paris Nord II
69, rue de la Belle Etoile-Bât.D
B.P. 50236 Roissy en France
95956 ROISSY CDG CEDEX
Téléphone: (01) 48 17 37 37
Fax: (01) 48 17 37 30
E-mail: info@fr.fluke.nl

Web: www.fluke.fr